



Bitte übermitteln Sie uns dieses Formular nach dem Ausfüllen in elektronischer Form: Unsere Upload-Seite: <https://elan1.bafa.bund.de/portal/>

Fragebogen zur Erfassung von Koordinatenmessmaschinen durch Güterlisten der EU-Verordnung

Hinweise

1. Werkzeugmaschinen, die auch als Messmaschinen verwendet werden können, sind genehmigungspflichtig, wenn sie die für Werkzeugmaschinen- oder Messmaschinenfunktionen festgelegten Kriterien erreichen oder überschreiten.
2. Eine in den Positionen 2B006a und 2B206a genannte Maschine wird erfasst, wenn sie die Erfassungsschwelle an einem Punkt innerhalb ihres Arbeitsbereiches überschreitet.
3. Die Messunsicherheit eines Längenmesssystems soll durch das in der Norm beschriebene Prüfmittel bestimmt werden.
4. Alle Parameter für die Messwerte unter 2B206a lassen positive und negative Abweichungen zu, d.h., sie stellen nicht die gesamte Bandbreite dar.

Technische Anmerkungen	
2B006a	Die dreidimensionale (volumetrische) Längenmessabweichung (E0,MPE) der genauesten Konfiguration einer Koordinatenmessmaschine (CMM), spezifiziert durch den Hersteller (z.B. das Beste des Folgenden: Tastsystem, Taststiftlänge, Vorschubparameter, Umgebungsbedingungen) und mit "allen verfügbaren Kompensationen", ist mit dem Grenzwert von $(1,7 + L/1\ 000)$ μm zu vergleichen.
2B206a	Die E0,MPE der genauesten Konfiguration einer Koordinatenmessmaschine (CMM), nach ISO 10360-2:2009 spezifiziert durch den Hersteller (z.B. das Beste des Folgenden: Tastsystem, Taststiftlänge, Vorschubparameter, Umgebungsbedingungen) und mit "allen verfügbaren Kompensationen", ist mit dem Grenzwert von $(1,7 + L/800)$ μm zu vergleichen.

Mitarbeiter im Referat 313 für den Bereich Koordinatenmessmaschinen

- Fr. Deutschmann (06196 908-2506) Referatsleiterin
- Hr. Schärtel (06196 908-2482) Referent, Vertretung Referatsleitung
- Hr. Brunner (06196 908-2484) Sachbearbeiter
- Hr. Burkert (06196 908-2396) Sachbearbeiter
- Hr. Koch (06196 908-2112) Sachbearbeiter
- Hr. Wank (06196 908-2511) Sachbearbeiter
- Hr. Weber (06196 908-2607) Sachbearbeiter

Allgemeine Hinweise zu dem Fragebogen

Alle bisher vom BAFA veröffentlichten Fragebögen für Koordinatenmessmaschinen verlieren damit ihre Gültigkeit.



Fragebogen zur Erfassung von Koordinatenmessmaschinen

Pos. 2B006a und 2B206a

Typ	Hersteller
Eingebaute Steuerung Typ	Hersteller

1 Technische Angaben zur Koordinatenmessmaschinen

Achse	Verfahrenweg L
X-Achse	mm
Y-Achse	mm
Z-Achse	mm
Maximal (beste) eindimensionale Längenmessabweichung (E_{0x} , MPE, E_{0y} , MPE oder E_{0z} , MPE) bei Maschinen mit nur zwei Achsen, gemäß ISO 10360-2 (2009)	μm
Maximal (beste) dreidimensionale (volumetrische) Längenmessabweichung (E_0 , MPE) bei Maschinen mit drei oder mehr Achsen, gemäß ISO 10360-2 (2009)	μm

2 Erklärung und Unterschrift

Ich versichere, dass die Angaben unter Beachtung der aufgeführten Anmerkungen und Begriffsbestimmungen des derzeit gültigen Anhangs I der EU-Verordnung vollständig und richtig sind

Datum	Nachname	Stempel und Unterschrift
--------------	-----------------	---------------------------------