

## Abschnitt XV

### Uedle Metalle und Waren daraus

#### Kapitel 72

#### Eisen und Stahl

##### A. Allgemeines:

**Alle Erzeugnisse des Kapitels 72 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:**

1. Feines Eisenpulver (CAS-Nr. 7439-89-6) mit einer Korngröße von 3 µm oder darunter, das durch Reduktion von Eisenoxid mit Wasserstoff hergestellt ist 0008
2. Panzerplatten und Teile von Körperpanzern 0013  
1A005
3. Natürliches oder abgereichertes Uran oder Thorium als Metall, Legierung, chemische Verbindung oder Konzentrat sowie jedes andere Material 0C001
4. Magnetische Metalle aller Typen und in jeder Form mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
  - a) Anfangsrelativpermeabilität größer/gleich 120.000 und Dicke kleiner/gleich 0,05 mm
  - b) magnetostriktive Legierungen
  - c) Streifen aus amorphen Legierungen 1C003
5. Stahllegierungen wie folgt:

Martensitahärtender Stahl (maraging steel) mit einer erreichbaren Zugfestigkeit größer/gleich 2050 MPa bei 20 °C,

a u s g e n o m m e n: Teile, bei denen keine lineare Dimension 75 mm überschreitet 1C116  
1C216
6. Zirkonium (Metall), Legierungen mit mehr als 50 % Zirkonium, Zirkoniumverbindungen (sofern der Hafniumgehalt dieser Stoffe unter 0,2 % beträgt) und Erzeugnisse, die völlig aus diesen Materialien hergestellt sind 1C234

**B. Besonderes (Einzelpositionen):**

**Roheisen und Spiegeleisen, in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen:**

aus 7202 80 00      Wolfram wie folgt:  
Teile aus Wolfram, Wolframcarbid oder Wolframlegierungen (mit mehr als 90 Gew.-% Wolfram) mit einer Masse größer als 20 kg und einer hohlzylindrischen Symmetrie (einschließlich Zylindersegmenten) mit einem Innendurchmesser größer als 100 mm und kleiner als 300 mm,      1C226

a u s g e n o m m e n: Teile, besonders konstruiert für die Verwendung als Gewichte oder Kollimatoren für Gammastrahlen

aus 7202 91 00      Titanaluminide mit einem Aluminiumgehalt größer/gleich 10 Gew.-%, Titanlegierung (Ti-Al-X oder Ti-X-Al)  
aus von Unternummer 1C002b erfasstem Metalllegierungspulver oder feinen Metallpartikel wie folgt:  
Titanlegierungen mit  
1. einem Zeitstandskennwert größer/gleich 10.000 Stunden bei 723 K (450 °C) und bei einer Belastung von 200 MPa oder  
2. einer Ermüdung bei niedriger Lastspielzahl von 10.000 Zyklen oder mehr bei 723 K (450 °C) bei einer maximalen Belastung von 400 MPa      1C002

Titanlegierungen mit einer erreichbaren Zugfestigkeit größer/gleich  $0,9 \times 10^9$  Pa bei 20 °C als Rohre oder massive Formen (einschließlich Schmiedestücken) mit einem Außendurchmesser größer als 75 mm      1C202

aus 7202 99 80      Ferro-Uran      0C001

Ferro-Zirkonium mit mehr als 50 GHT Zirkonium      1C234

**Körner und Pulver aus Roheisen, Spiegeleisen, Eisen oder Stahl:**

aus 7205 29 00      Feines Eisenpulver (CAS-Nr. 7439-89-6) mit einer durchschnittlichen Partikelgröße von 3 µm oder weniger, das durch Reduktion von Eisenoxid mit Wasserstoff hergestellt ist      0008

**Nichtrostender Stahl:**

aus 7218 91 10      Magnetisch gemäß Abschnitt A Nr. 4 dieses Kapitels      1C003  
aus 7218 91 80  
aus 7218 99 20

aus 7218 99 80      Panzerplatten und Teile von Körperpanzern      0013  
1A005

**Flachgewalzte Erzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:**

aus 7219 11 00	Magnetisch gemäß Abschnitt A Nr. 4 dieses Kapitels	1C003
aus 7219 12 10	.....	
aus 7219 22 10	Panzerplatten und Teile von Körperpanzern	0013
aus 7219 23 00		1A005
aus 7219 24 00		
aus 7219 31 00		
aus 7219 32 10		
aus 7219 33 10		
aus 7219 34 10		
aus 7219 34 90		
aus 7219 35 10		
aus 7219 90 20		
aus 7219 90 80		

aus 7219 12 10	Martensitaushärtender Stahl	1C116
		1C216

**Flachgewalzte Erzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:**

aus 7220 20 21	Magnetisch gemäß Abschnitt A Nr. 4 dieses Kapitels	1C003
aus 7220 20 49	.....	
aus 7220 20 81	Panzerplatten und Teile von Körperpanzern	0013
		1A005

**Stabstahl und Profile, aus nichtrostendem Stahl:**

aus 7222 11 11	Magnetisch gemäß Abschnitt A Nr. 4 dieses Kapitels	1C003
aus 7222 11 19	.....	
aus 7222 30 51	Panzerplatten und Teile von Körperpanzern	0013
aus 7222 40 10		1A005

**Anderer legierter Stahl; Hohlbohrerstäbe aus legiertem oder nichtlegiertem Stahl:**

aus 7224 90 02	Magnetisch gemäß Abschnitt A Nr. 4 dieses Kapitels	1C003
aus 7224 90 18		
aus 7224 90 90	Panzerplatten und Teile von Körperpanzern	0013
		1A005

**Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legierten Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:**

aus 7225 11 00	Panzerplatten und Teile von Körperpanzern	0013 1A005
bis		
aus 7225 99 00	Magnetisch gemäß Abschnitt A Nr. 4 dieses Kapitels	1C003
aus 7225 50 80	Martensitaushärtender Stahl	1C116
aus 7225 99 00		1C216

**Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legierten Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:**

aus 7226 11 00	Panzerplatten und Teile von Körperpanzern	0013 1A005
aus 7226 20 00		
aus 7226 91 20	Magnetisch gemäß Abschnitt A Nr. 4 dieses Kapitels	1C003
aus 7226 92 00	Martensitaushärtender Stahl	1C116
aus 7226 99 70		1C216

**Stabstahl und Profile, aus anderem legierten Stahl; Hohlbohrerstäbe aus legiertem oder nichtlegiertem Stahl:**

aus 7228 10 50	Panzerplatten und Teile von Körperpanzern	0013 1A005
aus 7228 10 90		
aus 7228 30 61	Magnetisch gemäß Abschnitt A Nr. 4 dieses Kapitels	1C003
bis		
aus 7228 50 69	Martensitaushärtender Stahl	1C116
aus 7228 50 80		1C216
aus 7228 60 80		

## Kapitel 73

### Waren aus Eisen und Stahl

#### A. Allgemeines:

Alle Erzeugnisse des Kapitels 73 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:

- |   |               |
|---|---------------|
| 1. Teile für Kriegsschiffe, auch für solche, die für nicht militärische Zwecke umgebaut sind  | 0009          |
| 2. Schmiedestücke, Gussstücke und halbfertige Erzeugnisse, besonders konstruiert für die von den Nummern 0001, 0002, 0003, 0004, 0006, 0010, 0012 oder 0019 erfassten Waren   | 0016          |
| 3. Martensitahärtender Stahl (maraging steel) geeignet für Flugkörper   | 1C116         |
| 4. Martensitahärtender Stahl (maraging steel) mit einer erreichbaren Zugfestigkeit größer/gleich 1950 MPa bei 20 °C,<br>a u s g e n o m m e n: Teile, bei denen keine lineare Dimension 75 mm überschreitet   | *<br>1C216    |
| 5. Magnetische Metalle aller Typen und in jeder Form mit mindestens einem der folgenden Merkmale:<br>a) Anfangsrelativpermeabilität größer/gleich 120.000 und Dicke kleiner/gleich 0,05 mm<br>b) magnetostriktive Legierungen<br>c) Streifen aus amorphen Legierungen | 1C003         |
| 6. Panzerplatten und Teile von Körperpanzern  | 0013<br>1C005 |
| 7. Chemische Herstellungseinrichtungen Anlagenteile, und Apparate   | 2B350         |

#### B. Besonderes (Einzelpositionen):

##### Rohre und Hohlprofile, nahtlos, aus Eisen (ausgenommen Gusseisen) oder Stahl

aus 7304 41 00 aus 7304 49 93 aus 7304 49 95 aus 7304 49 99	Mehrwandige Rohre mit Leckdetektoranschluss, mit einem Legierungskomponentenanteil von mehr als 25 % Nickel und mehr als 20 % Chrom	2B350h
.....		
aus 7304 49 10 aus 7304 51 81 aus 7304 51 89 aus 7304 59 92 aus 7304 59 93 aus 7304 59 99	Martensitahärtender Stahl (maraging steel)	1C116 1C216
.....		
aus 7304 59 99	Mehrwandige Rohre mit Leckdetektoranschluss, aus sehr korrosionsbeständigen metallischen Werkstoffen, mit einem Legierungskomponentenanteil von mehr als 25 % Nickel und mehr als 20 % Chrom	2B350h

**Andere Rohre und Hohlprofile (z.B. geschweißt, genietet, gefalzt oder mit einfach aneinandergelegten Rändern), aus Eisen oder Stahl:**

aus 7306 40 20	Mehrwandige Rohre mit Leckdetektoranschluss, aus sehr korrosionsbeständigen metallischen Werkstoffen, mit einem Legierungskomponentenanteil von mehr als 25 % Nickel und mehr als 20 % Chrom	2B350h
aus 7306 40 80		
aus 7306 50 20		
aus 7306 50 80		
aus 7306 69 10		
aus 7306 69 90		

**Konstruktionen und Konstruktionsteile (z.B. Brücken und Brückenelemente, Schleusentore, Türme, Gittermaste, Pfeiler, Säulen, Gerüste, Dächer, Dachstühle, Tore, Türen, Fenster, und deren Rahmen und Verkleidungen, Tor- und Türschwellen, Tür- und Fensterläden, Geländer), aus Eisen oder Stahl, ausgenommen vorgefertigte Gebäude der Position 94.06; zu Konstruktionszwecken vorgearbeitete Bleche, Stäbe, Profile, Rohre und dergleichen, aus Eisen oder Stahl:**

aus 7308 10 00	Bauausrüstung, besonders konstruiert für militärische Zwecke	0017b
	Brücken, besonders konstruiert für militärische Zwecke	0017m

**Sammelbehälter, Fässer, Bottiche und ähnliche Behälter, aus Eisen oder Stahl, für Stoffe aller Art (ausgenommen verdichtete oder verflüssigte Gase), mit einem Fassungsvermögen von mehr als 300 l, ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtungen, auch mit Innenauskleidung oder Wärmeschutzverkleidung:**

aus 7309 00 10	Reaktionsbehälter oder Reaktoren, mit oder ohne Rührer, mit einem inneren (geometrischen) Gesamtvolumen größer als 0,1 m <sup>3</sup> (100 l) und kleiner als 20 m <sup>3</sup> (20.000 l), aus sehr korrosionsbeständigen metallischen Werkstoffen, mit einem Legierungskomponentenanteil von mehr als 25 % Nickel und mehr als 20 % Chrom	2B350a
aus 7309 00 30		
aus 7309 00 51		
aus 7309 00 59		
aus 7309 00 90		
	Lagertanks, Container oder Vorlagen mit 0,1 m <sup>3</sup> Rauminhalt, aus sehr korrosionsbeständigen metallischen Werkstoffen, mit einem Legierungskomponentenanteil von mehr als 25 % Nickel und mehr als 20 % Chrom	2B350c
aus 7309 00 90	Sprengstoffaufnahmebehälter, -kammern, -gefäße	1B234

**Sammelbehälter, Fässer, Bottiche und ähnliche Behälter, aus Eisen oder Stahl, für Stoffe aller Art (ausgenommen verdichtete oder verflüssigte Gase), mit einem Fassungsvermögen von 300 l oder weniger, ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtungen, auch mit Innenauskleidung oder Wärmeschutzverkleidung:**

aus 7310 10 00 Sprengstoffaufnahmebehälter, -kammern, -gefäße 1B234

Reaktionsbehälter oder Reaktoren, mit oder ohne Rührer, mit einem inneren (geometrischen) Gesamtvolumen größer als 0,1 m<sup>3</sup> (100 l) und kleiner als 20 m<sup>3</sup> (20.000 l), aus sehr korrosionsbeständigen metallischen Werkstoffen, mit einem Legierungs-komponentenanteil von mehr als 25 % Nickel und mehr als 20 % Chrom 2B350a

Lagertanks, Container oder Vorlagen mit 0,1 m<sup>3</sup> Rauminhalt, aus sehr korrosionsbeständigen metallischen Werkstoffen, mit einem Legierungs-komponentenanteil von mehr als 25 % Nickel und mehr als 20 % Chrom 2B350c

aus 7310 29 90 Sprengstoffaufnahmebehälter, -kammern, -gefäße 1B234

Anlagen für die Wiederaufarbeitung bestrahlter Kernreaktor-Brennelemente: Auflösetanks und kritikalitätssichere Tanks  
Aufbewahrungs- oder Lagerbehälter, besonders konstruiert, um Kritikalitätssicherheit zu gewährleisten und den korrosiven Eigenschaften von Salpetersäure standzuhalten 0B006

Lagertanks, Container oder Vorlagen mit 0,1 m<sup>3</sup> Rauminhalt, aus sehr korrosionsbeständigen metallischen Werkstoffen, mit einem Legierungs-komponentenanteil von mehr als 25 % Nickel und mehr als 20 % Chrom 2B350c

**Andere Waren aus Eisen oder Stahl:**

aus 7326 19 10 Halbfertige Erzeugnisse, besonders konstruiert für die von den Nummern  
aus 7326 19 90 0001, 0002, 0003, 0004, 0006, 0010, 0012 oder 0019 erfassten Waren 0016

aus 7326 90 92 Magnetische Metalle aller Typen und in jeder Form mit  
aus 7326 90 94 einer der folgenden Eigenschaften:  
aus 7326 90 96 a) Anfangsrelativpermeabilität (initial relative permeability) größer/gleich  
aus 7326 90 98 120.000 und Dicke kleiner/gleich 0,05 mm,  
b) magnetostriktive Legierungen mit einer der folgenden Eigenschaften:  
1. Sättigungsmagnetostriktion größer als  $5 \times 10^{-4}$  oder  
2. magnetomechanischer Kopplungsfaktor (k) größer als 0,8 oder  
c) Streifen aus amorphen oder nanokristallinen Legierungen mit allen  
folgenden Eigenschaften:  
1. Legierungen, die mindestens 75 Gew.-% Eisen, Kobalt oder Nickel  
enthalten,  
2. eine magnetische Sättigungsinduktion (Bs) größer/gleich 1,6 T und  
3. mit einer der folgenden Eigenschaften:  
a) Streifenstärke kleiner/gleich 0,02 mm oder  
b) spezifischer elektrischer Widerstand größer/gleich  
 $2 \times 10^{-4}$  Ohm cm 1C003

Martensitaushärtender Stahl (maraging steel) geeignet für Flugkörper 1C116

Martensitaushärtender Stahl (maraging steel) mit einer erreichbaren  
Zugfestigkeit größer/gleich 2050 MPa bei 20 °C,

1C216

a u s g e n o m m e n: Teile, bei denen keine lineare Dimension 75 mm  
überschreitet

.....  
Anlageteile aus sehr korrosionsbeständigen metallischen Werkstoffen, mit  
einem Legierungskomponentenanteil von mehr als 25 % Nickel und mehr als  
20 % Chrom:

Reaktionsbehälter und Reaktoren, mit oder ohne Rührer, mit Gesamtvolumen  
größer 0,1 m<sup>3</sup> und kleiner 20 m<sup>3</sup>,

Destillations- und Absorptionskolonnen ab 0,1 m Durchmesser,  
Wärmetauscher oder

Kondensatoren mit Wärmetauscherfläche von weniger als 20 m<sup>2</sup>,

Ventile mit einer Nennweite größer 10 mm,

Rührer,

Pumpen mit Mehrfachdichtung und dichtunglose Pumpen mit einer max.

Förderleistung größer 0,6 m<sup>3</sup>/h oder Vakuumpumpen mit einer max.

Förderleistung größer 5 m<sup>3</sup>/h

2B350

aus 7326 90 98

.....  
Druckgehäuse oder Druckkörper mit einem maximalen Innendurchmesser der  
Kammer größer als 1,5 m, besonders konstruiert oder geändert für  
Tauchfahrzeuge, die für den Einsatz in Tiefen größer als 1.000 m konstruiert  
sind

8A002a

.....  
Vollgetauchte, unterkavitierende oder superkavitierende Tragflügel,  
besonders konstruiert für Boote, die von Unternummer 8A001h erfasst  
werden

8A002m



## Kapitel 74

### Kupfer und Waren daraus

#### A. Allgemeines:

1. Halbfertige Erzeugnisse, besonders konstruiert für die von den Nummern 0001, 0002, 0003, 0004, 0006, 0010, 0012 oder 0019 der AL erfassten Waren 0016

#### B. Besonderes (Einzelpositionen):

##### Stangen (Stäbe) und Profile, aus Kupfer:

- aus 7407 10 00 Schmiedestücke, Gussstücke und halbfertige Erzeugnisse, besonders  
aus 7407 21 90 konstruiert für die von den Nummern 0001, 0002, 0003, 0004, 0006, 0010,  
aus 7407 29 00 0012 oder 0019 erfassten Waren 0016

##### Rohre aus Kupfer:

- aus 7411 10 10 Schmiedestücke, Gussstücke und halbfertige Erzeugnisse, besonders  
aus 7411 10 90 konstruiert für die von den Nummern 0001, 0002, 0003, 0004, 0006, 0010,  
aus 7411 21 10 0012 oder 0019 erfassten Waren 0016  
aus 7411 21 90  
aus 7411 22 00  
aus 7411 29 00

##### Andere Waren aus Kupfer:

- aus 7419 91 00 Andere Waren aus Kupfer und Kupferlegierungen, Schmiedestücke,  
aus 7419 99 90 Gussstücke und halbfertige Erzeugnisse, besonders konstruiert für die von den  
Nummern 0001, 0002, 0003, 0004, 0006, 0010, 0012 oder 0019 erfassten  
Waren 0016

## Kapitel 75

### Nickel und Waren daraus

#### A. Allgemeines:

Alle Erzeugnisse des Kapitels 75 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B aufgeführt, wenn es sich handelt um:

- |  |                |
|--|----------------|
| 1. Anlagen für die Isotopentrennung von natürlichem, abgereichertem Uran, besonderem oder anderem spaltbarem Material sowie besonders konstruierte oder hergerichtete Ausrüstung und Bestandteile hierfür                              | *              |
|  | 0B001<br>2A226 |
| 2. Nickelpulver und poröses Nickelmetall   | 0C005<br>1C240 |
| 3. Nickel und Nickellegierungen mit mehr als 60 Gew.-% Nickel, für besonders konstruierte oder hergerichtete Ausrüstungen, Apparaturen und Bestandteile einer Anlage zur Isotopentrennung  | 0B001          |
| 4. Nickelaluminide mit einem Aluminiumgehalt größer/gleich 10 Gew.-%, Nickellegierung (Ni-Al-X oder Ni-X-Al) aus von Unternummer 1C002b erfasstem Metallegierungspulver oder feinen Metallpartikel wie folgt:<br>Nickellegierungen mit |                |
| 1. einem Zeitstandskennwert größer/gleich 10.000 Stunden bei 923 K (650 °C) und bei einer Belastung von 550 MPa oder   |                |
| 2. einer Ermüdung bei niedriger Lastspielzahl von 10.000 Zyklen oder mehr bei 823 K (550 °C) bei einer maximalen Belastung von 700 MPa   | 1C002          |
| 5. Magnetische Metalle aller Typen und in jeder Form   | 1C003          |
| 6. Supraleitende Doppelleiter (composite conductors) mit einer Länge größer als 100 m oder einer Masse größer als 100 g  | 1C005          |
| 7. Chemische Herstellungseinrichtungen, Anlagenteile und Apparate  | 2B350          |

#### B. Besonderes (Einzelpositionen):

##### Nickel in Rohform:

aus 7502 20 00	Legiert oder mit magnetischen Eigenschaften	0B001 1C002 1C003
----------------	---	-------------------------

**Abfälle und Schrott, aus Nickel:**

aus 7503 00 90	Bearbeitungsabfälle und Schrott: legiert mit Thorium, legiert oder mit magnetischen Eigenschaften	0B001 1C002 1C003
----------------	---	-------------------------

**Pulver und Flitter, aus Nickel:**

aus 7504 00 00	Nickelpulver mit einem Reinheitsgrad von 99,9 Gew.-% oder mehr und einer mittleren Korngröße unter 10 µm gemäß ASTM-Standard 330	0C005 1C002c 1C240
	a u s g e n o m m e n: fadenförmige Nickelpulver.	

.....  
Verbindungen oder Pulver, besonders konstruiert oder hergerichtet zur  
Herstellung von Gasdiffusionstrennwänden aus Nickel oder  
Nickelverbindungen mit mehr als 60 Gew.-% Nickel

0B001

**Stangen (Stäbe), Profile und Draht, aus Nickel:**

aus 7505 11 00 aus 7505 12 00 aus 7505 21 00 aus 7505 22 00	Waren aus legiertem Nickel, ausgenommen Heizleiterlegierungen: legiert oder mit magnetischen Eigenschaften	1C002
--	---	-------

**Bleche, Bänder und Folien, aus Nickel:**

aus 7506 20 00	Waren aus legiertem Nickel, ausgenommen Heizleiterlegierungen: legiert oder mit magnetischen Eigenschaften	1C002 1C003
----------------	---	----------------

**Rohre, Rohrformstücke, Rohrverschlussstücke und Rohrver-  
bindungsstücke (z.B. Bogen, Muffen), aus Nickel:**

aus 7507 11 00 aus 7507 12 00	Mehrwandige Rohre mit Leckdetektoranschluss aus Nickel oder Nickellegierungen mit mehr als 40 % Nickel	2B350 h
----------------------------------	---	---------

aus 7507 20 00	Nickel oder Nickellegierungen mit mehr als 60 % Nickel oder Kombinationen dieser Metalle als beschichtete Rohre, konstruiert für den Betrieb bei Drücken von kleiner/gleich 6 bar	0B001
----------------	---	-------

**Andere Waren aus Nickel:**

aus 7508 90 00	Masken für die Herstellung elektronischer Bauelemente	3B001g
	Nickel und Nickellegierungen mit mehr als 60 % Nickel, für besonders konstruierte oder hergerichtete Ausrüstungen, Apparaturen und Bestandteile einer Anlage zur Isotopentrennung	0B001
	Ventile mit einer Nennweite größer/gleich 5 mm, mit Federbalgabdichtung, ganz aus Nickel oder Nickellegierungen mit mehr als 60 Gew.-% Nickel hergestellt oder damit ausgekleidet und manuell oder automatisch bedienbar. Bei Ventilen mit unterschiedlichem Einlass- oder Auslassdurchmesser bezieht sich die obengenannte Nennweite auf den kleineren der beiden Durchmesser	2A226
	Reaktionsbehälter und Reaktoren, mit oder ohne Rührer, mit Gesamtvolumen größer 0,1 m <sup>3</sup> und kleiner 20 m <sup>3</sup> , Destillations- und Absorptionskolonnen ab 0,1 m Durchmesser, Wärmetauscher oder Kondensatoren mit Wärmetauscherfläche von weniger als 20 m <sup>2</sup> , Ventile mit einer Nennweite größer 10 mm, Rührer, Lagertanks, Container oder Vorlagen größer 0,1 m <sup>3</sup> , Pumpen mit Mehrfachdichtung und dichtungslose Pumpen mit einer max. Förderleistung größer 0,6 m <sup>3</sup> /h oder Vakuumpumpen mit einer max. Förderleistung größer 5 m <sup>3</sup> /h	2B350
	Wälzlager und Lagersysteme wie folgt und Bestandteile hierfür: Kugel- und Rollenlager mit allen vom Hersteller spezifizierten Toleranzen gemäß ISO 492 Klasse 4 (oder ANSI/ABMA Std 20 Toleranz Klasse ABEC-7 oder RBEC-7 oder vergleichbaren nationalen Normen) oder besser und bei denen sowohl Ringe als auch Wälzkörper (ISO 5593) aus Monel-Metall oder Beryllium sind	2A001a

## Kapitel 76

### Aluminium und Waren daraus

#### A. Allgemeines:

Alle Erzeugnisse des Kapitels 76 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:

- |   |                         |
|---|-------------------------|
| 1. Kugelförmiges Aluminiumpulver (CAS-Nr. 7429-90-5) mit einer Korngröße von 200 µm und darunter  | 0008<br>1C111           |
| 2. Panzerplatten und Teile  | 0013<br>1A005           |
| 3. Schmiedestücke, Gussstücke und halbfertige Erzeugnisse, besonders konstruiert für die von den Nummern 0001, 0002, 0003, 0004, 0006, 0010, 0023 oder 0026 erfassten Waren                       | 0016                    |
| 4. Anlagen für die Isotopentrennung von natürlichem, abgereichertem Uran, oder besonderem spaltbarem Material sowie besonders konstruierte oder hergerichtete Ausrüstung und Bestandteile hierfür | *<br><br>0B001<br>2A226 |
| 5. Aluminiumlegierungen (Al-Mg-X oder Al-X-Mg, Al-Zn-X oder Al-X-Zn, Al-Fe-X oder Al-X-Fe)  | 1C002                   |
| 6. Rohre und Schmiedestücke mit einer Zugfestigkeit von $0,46 \times 10^9$ N/m <sup>2</sup> oder darüber  | 1C202                   |

#### B. Besonderes (Einzelpositionen):

##### Abfälle und Schrott, aus Aluminium:

aus 7602 00 90	Bearbeitungsabfälle und Schrott: legiert mit Thorium, legiert oder mit magnetischen Eigenschaften	0B001 1C002 1C003
----------------	---	-------------------------

##### Pulver und Flitter aus Aluminium:

aus 7603 10 00	Kugelförmige Aluminiumpulver (CAS-Nr. 7429-90-5) mit einer Korngröße von 200 µm und darunter	0008 1C111
	..... Aluminiumlegierungspulver	1C002

**Stangen (Stäbe) und Profile aus Aluminium:**

aus 7604 29 10 Aluminiumlegierungen mit einer Zugfestigkeit größer/gleich 240 MPa bei  
aus 7604 29 90 473 K oder größer/gleich 415 MPa bei 298 K 1C002b

.....  
Aluminiumlegierungen mit einer erreichbaren Zugfestigkeit größer/gleich  
0,46 x 10<sup>9</sup> Pa bei 20 °C als massive zylindrische Formen (einschließlich  
Schmiedestücken) mit einem Außendurchmesser größer als 75 mm 1C202

**Bleche und Bänder, aus Aluminium, mit einer Dicke von mehr als  
0,2 mm:**

aus 7606 92 00 legierte Aluminiumwerkstoffe in Form unzerkleinerter Bänder und Stäbe 1C002d

**Rohre aus Aluminium**

aus 7608 20 81 Aluminiumlegierungen mit einer Zugfestigkeit größer/gleich 240 MPa bei  
aus 7608 20 89 473 K oder größer/gleich 415 MPa bei 298 K 1C002

.....  
Aluminiumlegierungen mit einer erreichbaren Zugfestigkeit größer/gleich  
0,46 x 10<sup>9</sup> Pa bei 20 °C als Rohre mit einem Außendurchmesser größer als  
75 mm 1C202

**Rohrformstücke, Rohrverschlussstücke und Rohrverbindungsstücke  
(z. B. Bogen, Muffen), aus Aluminium:**

aus 7609 00 00 Hohlleiter, ausgekleidet oder überzogen mit fluorierten Polymeren 5A001

.....  
Teile aus Aluminiumlegierungen mit einer erreichbaren Zugfestigkeit  
größer/gleich 0,46 x 10<sup>9</sup> Pa bei 20 °C als Rohre mit einem Außendurchmesser  
größer als 75 mm 1C202

**Konstruktionen und Konstruktionsteile aus Aluminium:**

aus 7610 10 00 Brücken, besonders konstruiert für militärische Zwecke 0017m

aus 7610 90 90 Landematten, besonders konstruiert oder hauptsächlich verwendet für  
Luftfahrtzwecke, 0010

a u s g e n o m m e n: solche, die normalerweise zivile Verwendung finden

Nr. des Warenverz. für die Außenhandelsstatistik	Warenbenennung	AL-Nummer
aus 7616 99 90	<b>Andere Waren aus Aluminium wie folgt:</b> Aluminiumlegierungen (Al-Mg-X oder Al-X-Mg, Al-Zn-X oder Al-X-Zn, Al-Fe-X oder Al-X-Fe)	1C002
	Teile aus Aluminiumlegierungen mit einer erreichbaren Zugfestigkeit größer/gleich $0,46 \times 10^9$ Pa bei 20 °C als Rohre oder massive zylindrische Formen (einschließlich Schmiedestücke) mit einem Außendurchmesser größer als 75 mm	1C202
	Ventile mit einer Nennweite größer/gleich 5 mm, mit Federbalgabdichtung, ganz aus Aluminium, Aluminiumlegierungen hergestellt oder damit ausgekleidet und manuell oder automatisch bedienbar. Bei Ventilen mit unterschiedlichem Einlass- oder Auslassdurchmesser bezieht sich die obengenannte Nennweite auf den kleineren der beiden Durchmesser	2A226

## Kapitel 81

### Andere unedle Metalle, Cermets; Waren daraus

#### A. Allgemeines:

Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandels-Statistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B aufgeführt, wenn es sich handelt um:

- |  |                |
|--|----------------|
| 1. Metallische Treibmittel mit Partikeln unter 60 µm   | 0008           |
| 2. Panzerplatten und Teile von Körperpanzern   | 0013<br>1A005  |
| 3. Thorium und jedes Material, das mehr als 0,05 % Thorium enthält   | 0C001          |
| 4. Nioblegierung (Nb-Al-X oder Nb-X-Al, Nb-Si-X oder Nb-X-Si, Nb-Ti-X oder Nb-X-Ti)<br>aus von Unternummer 1C002b erfasstem Metalllegierungspulver oder feinen Metallpartikel wie folgt:<br>Nioblegierungen mit  |                |
| 1. einem Zeitstandskennwert größer/gleich 10.000 Stunden bei 1.073 K (800 °C) und bei einer Belastung von 400 MPa oder   |                |
| 2. einer Ermüdung bei niedriger Lastspielzahl von 10.000 Zyklen oder mehr bei 923 K (700 °C) bei einer maximalen Belastung von 700 MPa   | 1C002          |
| 5. Magnesiumlegierung (Mg-Al-X oder Mg-X-Al)<br>aus von Unternummer 1C002b erfasstem Metalllegierungspulver oder feinen Metallpartikeln wie folgt:<br>Magnesiumlegierungen mit<br>einer Zugfestigkeit größer/gleich 345 MPa und einer Korrosionsrate kleiner als 1 mm/Jahr in 3 %iger wässriger Kochsalzlösung, gemessen unter Beachtung von ASTM-Standard G-31 oder vergleichbaren nationalen Verfahren | 1C002          |
| 6. Uran-Titanlegierungen, Wolframlegierungen mit einer Matrix auf Eisen-, Nickel- oder Kupferbasis mit allen folgenden Merkmalen:  |                |
| a) Dichte größer als 17,5 g/cm <sup>3</sup>  |                |
| b) Elastizitätsgrenze größer als 880 MPa   |                |
| c) Vspezifische Zugfestigkeit größer als 1.270 MPa und   |                |
| d) Dehnung größer als 8 %  | 1C004          |
| 7. Magnetische Metalle aller Typen und in jeder Form<br>Supraleitende Doppelleiter (composite conductors) mit einer Länge größer als 100 m oder einer Masse größer als 100 g   | 1C005          |
| 8. Faser- oder fadenförmige Materialien, die in Verbundwerkstoffen oder Laminaten mit organischer Matrix, Metall-Matrix oder Kohlenstoff-Matrix verwendet werden können  | 1C010<br>1C210 |



9. Metallische Brennstoffe mit Partikelgrößen kleiner als 60 µm (kugelförmig, staubförmig, kugelförmig, flockenförmig oder gemahlen), die mindestens zu 97 % aus einem der folgenden Elemente bestehen: Zirkonium (CAS-Nr. 7440-67-7), Beryllium (CAS-Nr. 7440-41-7), Bor (CAS-Nr. 7440-42-8), Magnesium (CAS-Nr. 7439-95-4), und deren Legierungen.	0008 1C011 1C111
10. Wolfram, Molybdän und Legierungen dieser Metalle in Form einheitlich kugelförmiger oder staubförmiger Partikel mit einer Partikelgröße kleiner/gleich 500 µm und einer Reinheit von mindestens 97 % für die Herstellung von "Flugkörper"-Motorteilen, d.h. Hitzeschilden, Düsen-substraten, Düsenhälsen und Steuerflächen zur Schubvektorsteuerung.	1C117
11. Titanlegierungen mit einer erreichbaren Zugfestigkeit größer/gleich $0,9 \times 10^9$ Pa bei 20 °C als Rohre oder massive Formen (einschließlich Schmiedestücken) mit einem Außendurchmesser größer als 75 mm	1C202
12. Tiegel aus Materialien, die gegen flüssige Actiniden-Metalle resistent sind	2A225
13. Teile aus Wolfram, Wolframcarbid oder Wolframlegierungen (mit mehr als 90 Gew.-% Wolfram) mit einer Masse größer als 20 kg und einer hohlzylindrischen Symmetrie (einschließlich Zylindersegmenten) mit einem Innendurchmesser größer als 100 mm und kleiner als 300 mm	1C226
14. Magnesium (hohe Reinheit) mit beiden folgenden Merkmalen:	1C228
15. Hochreines Wismut (99,99 % an Gewicht oder besser) mit einem Silbergehalt kleiner als 10 ppm an Gewicht	1C229
16. Beryllium-Metall, Legierungen mit einem Berylliumanteil von mehr als 50 Gew.-%, Berylliumverbindungen, Erzeugnisse hieraus und Abfall und Schrott aus einem der vorgenannten	1C230
17. Metall, Legierungen und Verbindungen mit mehr als 60 Gew.-% Hafnium, Erzeugnisse hieraus und Abfall und Schrott aus einem der vorgenannten	1C231
18. Metall, Legierungen mit einem Zirkoniumanteil größer als 50 Gew.-%, Verbindungen, Erzeugnisse hieraus und Abfall und Schrott	1C234
19. Chemische Herstellungseinrichtungen, Anlagenteile und Apparate	2B350

**B. Besonderes (Einzelpositionen):**

**Wolfram und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott:**

aus 8101 10 00 aus 8101 94 00	Wolfram und Legierungen dieses Metalls in Form einheitlich kugelförmiger oder staubförmiger Partikel mit einer Partikelgröße kleiner/gleich 500 µm und einer Reinheit von mindestens 97 % für die Herstellung von Flugkörper-	
aus 8101 96 00 aus 8101 97 00	Motorteilen	1C117

aus 8101 99 10 aus 8101 99 90	Teile aus Wolfram, Wolframcarbid oder Wolframlegierungen (mit mehr als 90 Gew.-% Wolfram) mit einer Masse größer als 20 kg und einer hohlzylindrischen Symmetrie (einschließlich Zylindersegmenten) mit einem Innendurchmesser größer als 100 mm und kleiner als 300 mm	1C226
----------------------------------	---	-------

	Uran-Titanlegierungen, Wolframlegierungen mit einer Matrix auf Eisen-, Nickel- oder Kupferbasis	1C004
--	---	-------

	Faser- oder fadenförmige Materialien, die in Verbundwerkstoffen oder Laminaten mit organischer Matrix, Metall-Matrix oder Kohlenstoff-Matrix verwendet werden können	1C010 1C210
--	--	----------------

	Verbundwerkstoffe und Lamine, besonders konstruiert für Trägerraketen und Raumfahrzeuge	9A010 9A110
--	---	----------------

**Molybdän und Waren daraus, einschließlich Schrott:**

aus 8102 10 00	Molybdän und Legierungen dieses Metalls in Form einheitlich kugelförmiger oder staubförmiger Partikel mit einer Partikelgröße kleiner/gleich 500 µm und einer Reinheit von mindestens 97 %, für die Herstellung von Flugkörper-	1C117
aus 8102 96 00	Masken für die Herstellung elektronischer Bauelemente	3B001g

aus 8102 99 00	Molybdän und Legierungen dieses Metalls in Form einheitlich kugel-förmiger oder staubförmiger Partikel mit einer Partikelgröße kleiner/gleich 500 µm und einer Reinheit von mindestens 97 % für die Herstellung von Flugkörper-	1C117
	Motorteilen	

**Tantal und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott:**

aus 8103 90 90	Tiegel mit einem Fassungsvermögen von 50 ml bis 2 l, hergestellt aus oder ausgekleidet mit tantalcarbid-, tantalnitrid- oder tantalborid- (oder jeder Kombination hieraus) beschichtetem Tantal der Reinheit größer/gleich 98 Gew.-%	2A225
----------------	--	-------

Anlagenteile aus Tantal oder mit Tantal ausgekleidet, wie folgt:  
Reaktionsbehälter und Reaktoren, mit oder ohne Rührer, mit Gesamtvolumen größer 0,1 m<sup>3</sup> und kleiner 20 m<sup>3</sup>,  
Destillations- und Absorptionskolonnen ab 0,1 m Durchmesser,  
Wärmetauscher oder  
Kondensatoren mit Wärmetauscherfläche von weniger als 20 m<sup>2</sup>  
Ventile mit einer Nennweite größer 10 mm,  
Rührer,  
mehrwandige Rohre mit Leckdetektoranschluss,  
Lagertanks, Container oder Vorlagen größer 0,1 m<sup>3</sup>,  
Pumpen mit Mehrfachdichtung und dichtungslose Pumpen mit einer max. Förderleistung größer 0,6 m<sup>3</sup>/h oder Vakuumpumpen mit einer max. Förderleistung größer 5 m<sup>3</sup>/h

2B350

Ausrüstung und Bestandteile, besonders konstruiert oder hergerichtet für Anlagen zur Isotopentrennung bestehend aus Tiegel, Product (angereichertes Uran)- und Tails ("abgereichertes Uran")-Sammler, und Ausrüstung zur Kühlung der Tiegel hergestellt aus oder geschützt mit geeigneten wärme- und korrosionsbeständigen Materialien (z.B. Tantal, yttriumoxid(Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)-beschichtetem Grafit, Grafit, beschichtet mit anderen Oxiden "Seltener Erden", oder Mischungen daraus)

0B001g

Ausrüstung und Bestandteile, besonders konstruiert oder hergerichtet für das Plasmatreppverfahren, wie bestehend aus Tiegel, und Ausrüstung zur Kühlung der Tiegel, Product (angereichertes Uran)- und Tails ("abgereichertes Uran")-Sammler, hergestellt aus oder geschützt mit Materialien, die wärme- und korrosionsbeständig gegenüber Urandampf sind, wie yttriumoxid(Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)-beschichteter Grafit oder Tantal

0B001i

**Magnesium und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott:**

aus 8104 11 00  
aus 8104 19 00  
aus 8104 30 00  
aus 8104 90 00

Magnesiumpartikel mit einer Korngröße unter 60 µm

1C011

1C111

Magnesiumlegierung (Mg-Al-X oder Mg-X-Al)  
aus von Unternummer 1C002b erfasstem Metallegierungspulver oder feinen Metallpartikel wie folgt:  
Magnesiumlegierungen mit einer Zugfestigkeit größer/gleich 345 MPa und einer Korrosionsrate kleiner als 1 mm/Jahr in 3 %iger wässriger Kochsalzlösung, gemessen unter Beachtung von ASTM-Standard G-31 oder vergleichbaren nationalen Verfahren

1C002

Magnesium (hohe Reinheit)

1C228

**Cobaltmatte und andere Zwischenerzeugnisse der Cobaltmetallurgie;  
Cobalt und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott**

aus 8105 90 00	Magnetische Metalle aller Typen und in jeder Form mit mindestens einem der folgenden Merkmale: a) Anfangsrelativpermeabilität größer/gleich 120.000 und Dicke kleiner/gleich 0,05 mm b) magnetostriktive Legierungen c) Streifen aus amorphen Legierungen	1C003
----------------	--	-------

**Wismut und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott:**

aus 8106 00 10 aus 8106 00 90	Hochreines Wismut (größer (besser)/gleich 99,99 % an Gewicht Reinheit mit weniger als 10 Gew.-ppm Silbergehalt)	1C229
----------------------------------	---	-------

**Titan und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott:**

aus 8108 20 00	Titanaluminide mit einem Aluminiumgehalt größer/gleich 10 Gew.-% und mindestens einem zusätzlichen Legierungselement Titanlegierungen mit: a) einem Zeitstandskennwert größer/gleich 10.000 Stunden bei 723 K (450 °C) und bei einer Belastung von 200 MPa oder b) einer Ermüdung bei niedriger Lastspielzahl von 10.000 Zyklen oder mehr bei 723 K (450 °C) bei einer maximalen Belastung von 400 MPa	1C002a  1C002b
----------------	---	----------------------

.....  
Uran-Titanlegierungen oder Wolframlegierungen mit einer "Matrix" auf Eisen-, Nickel- oder Kupferbasis mit allen folgenden Eigenschaften:

a) Dichte größer als 17,5 g/cm <sup>3</sup> , b) Elastizitätsgrenze größer als 880 MPa, c) spezifische Zugfestigkeit größer als 1.270 MPa und d) Dehnung größer als 8 %	1C004
--	-------

aus 8108 90 30	Uran-Titanlegierungen mit allen folgenden Merkmalen: a) Dichte größer als 17,5 g/cm <sup>3</sup> b) Elastizitätsgrenze größer als 880 MPa c) spezifische Zugfestigkeit größer als 1.270 MPa und d) Dehnung größer als 8 %	1C004
----------------	---	-------

.....  
supraleitende Multifilament-Doppelleiter (composite conductors), die ein Niob-Titan-Filament oder mehrere Niob-Titan-Filamente enthalten:

1. eingebettet in eine andere "Matrix" als eine "Matrix" aus Kupfer oder Kupferbasislegierungen <u>oder</u> 2. mit einem Flächenquerschnitt kleiner als 0,28 x 10 <sup>-4</sup> mm <sup>2</sup> (d.h. 6 µm Durchmesser bei kreisrunden Filamenten)	1C005
---	-------

aus 8108 90 50 aus 8108 90 60 aus 8108 90 90	Uran-Titanlegierungen mit allen folgenden Merkmalen: a) Dichte größer als 17,5 g/cm <sup>3</sup> b) Elastizitätsgrenze größer als 880 MPa c) spezifische Zugfestigkeit größer als 1.270 MPa und d) Dehnung größer als 8 %	1C004
--	---	-------

Titanlegierungen mit einer erreichbaren Zugfestigkeit größer/gleich 0,9 x 10 <sup>9</sup> Pa bei 20 °C als Rohre oder massive Formen (einschließlich Schmiedestücke) mit einem Außendurchmesser größer als 75 mm	1C202
--	-------

Anlagenteile aus Titan (Titanlegierungen) oder mit Titan (Titanlegierungen) ausgekleidet, wie folgt:  
Reaktionsbehälter und Reaktoren, mit oder ohne Rührer, mit Gesamtvolumen größer 0,1 m<sup>3</sup> und kleiner 20 m<sup>3</sup>,  
Destillations- und Absorptionskolonnen ab 0,1 m Durchmesser,  
Wärmetauscher oder  
Kondensatoren mit Wärmetauscherfläche von weniger als 20 m<sup>2</sup>,  
Ventile mit einer Nennweite größer 10 mm,  
Rührer,  
mehrwandige Rohre mit Leckdetektoranschluss,  
Lagertanks, Container oder Vorlagen größer 0,1 m<sup>3</sup>,  
Pumpen mit Mehrfachdichtung und dichtungslose Pumpen mit einer max. Förderleistung größer 0,6 m<sup>3</sup>/h oder Vakuumpumpen mit einer max. Förderleistung größer 5 m<sup>3</sup>/h

2B350

**Zirkonium und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott:**

aus 8109 20 00  
aus 8109 30 00

Zirkonium (kugelförmig, staubförmig, kugelähnlich, flockenförmig oder gemahlen), mit Partikelgrößen von weniger als 60 µm

1C011  
1C111

.....  
Zirkonium mit einem Hafniumanteil kleiner als 2000 Gew.-ppm bezogen auf den Zirkoniumanteil, wie folgt: Metall, Legierungen mit einem Zirkoniumanteil größer als 50 Gew.-%, Verbindungen, Erzeugnisse hieraus und Abfall und Schrott aus einem der vorgenannten, nicht vom 0A001f erfasst

1C234

aus 8109 90 00

Zirkonium (kugelförmig, staubförmig, kugelähnlich, flockenförmig oder gemahlen), mit Partikelgrößen von weniger als 60 µm

1C011  
1C111

.....  
Zirkonium mit einem Hafniumanteil kleiner als 2000 Gew.-ppm bezogen auf den Zirkoniumanteil, wie folgt: Metall, Legierungen mit einem Zirkoniumanteil größer als 50 Gew.-%, Verbindungen, Erzeugnisse hieraus und Abfall und Schrott aus einem der vorgenannten, nicht vom 0A001f erfasst

1C234

.....  
Rohre oder Rohrsysteme aus Zirkoniummetall oder -legierungen, bei denen der Hafniumgehalt weniger als 0,2 Gew.-% beträgt, besonders konstruiert oder hergerichtet zur Verwendung in einem Kernreaktor

0A001f

.....  
Anlagenteile aus Zirkonium (Zirkoniumlegierungen) oder mit Zirkonium (Zirkoniumlegierungen) ausgekleidet, wie folgt:  
Reaktionsbehälter und Reaktoren, mit oder ohne Rührer, mit Gesamtvolumen größer 0,1 m<sup>3</sup> und kleiner 20 m<sup>3</sup>,  
Destillations- und Absorptionskolonnen ab 0,1 m Durchmesser,  
Wärmetauscher oder  
Kondensatoren mit Wärmetauscherfläche von weniger als 20 m<sup>2</sup>,  
Ventile mit einer Nennweite größer 10 mm,  
Rührer,  
mehrwandige Rohre mit Leckdetektoranschluss,  
Lagertanks, Container oder Vorlagen größer 0,1 m<sup>3</sup>,  
Pumpen mit Mehrfachdichtung und dichtungslose Pumpen mit einer max. Förderleistung größer 0,6 m<sup>3</sup>/h oder Vakuumpumpen mit einer max. Förderleistung größer 5 m<sup>3</sup>/h

2B350

**Beryllium, Chrom, Germanium, Vanadium, Gallium, Hafnium, Indium,  
Niob (Columbium), Rhenium, Thallium und Waren daraus, einschließlich  
Abfälle und Schrott:**

aus 8112 12 00	Beryllium Metall (CAS-Nr. 7440-41-7) oder Legierungen mit mehr als 50 Gew.-% Beryllium	0008 1C230
	Beryllium (kugelförmig, staubförmig, kugelhähnlich, flockenförmig oder gemahlen), mit Partikelgrößen von weniger als 60 µm	1C111
aus 8112 13 00	Beryllium Metall (CAS-Nr. 7440-41-7) oder Legierungen mit mehr als 50 Gew.-% Beryllium	0008 1C230
aus 8112 19 00	Kugeln und Rollen für die unter "aus 84821010" bis "aus 84822990" erfassten Wälzlager verwendbar	2A001
	Kühlkörper und Bestandteile für Wiedereintrittsfahrzeuge, geeignet für Flugkörper, hergestellt aus leichtem Material mit hoher Wärmekapazität	9A116c
aus 8112 92 10	Metall, Legierungen und Verbindungen mit mehr als 60 Gew.-% Hafnium Erzeugnisse hieraus und Schrott und Abfälle	1C231
aus 8112 92 21 aus 8112 92 31	Magnetische Metalle aller Typen und in jeder Form mit mindestens einem der folgenden Merkmale: a) Anfangsrelativpermeabilität größer/gleich 120.000 und Dicke kleiner/gleich 0,05 mm b) magnetostriktive Legierungen c) Streifen aus amorphen Legierungen	1C003
	Nioblegierungen	1C002
	Supraleitende Doppelleiter (composite conductors) mit einer Länge größer als 100 m oder einer Masse größer als 100 g	1C005
	Rhenium und Legierungen mit einem Rheniumgehalt von größer/gleich 90 Gew.-% und Legierungen aus Rhenium und Wolfram mit einem Anteil jeder beliebigen Kombination von Rhenium und Wolfram von größer/gleich 90 Gew.-%,	1C241
aus 8112 99 20	Metall, Legierungen und Verbindungen mit mehr als 60 Gew.-% Hafnium und Erzeugnisse hieraus und Schrott und Abfälle	1C231
	Tiegel aus Materialien, die gegen flüssige Actiniden-Metalle resistent sind	2A225
aus 8112 99 30	Magnetische Metalle aller Typen und in jeder Form mit mindestens einem der folgenden Merkmale: a) Anfangsrelativpermeabilität größer/gleich 120.000 und Dicke kleiner/gleich 0,05 mm b) magnetostriktive Legierungen c) Streifen aus amorphen Legierungen	1C003
	Legierte Werkstoffe hergestellt aus einem der in Unternummer 1C002c1 erfassten Legierungs-Systeme	1C002d
	Supraleitende Doppelleiter (composite conductors) mit einer Länge größer als 100 m oder einer Masse größer als 100 g	1C005
	Tiegel aus Materialien, die gegen flüssige Actiniden-Metalle resistent sind	2A225

**Cermets und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott:**

aus 8113 00 20 aus 8113 00 40	Metall-Keramik-Verbundwerkstoffe, Cermets roh oder verarbeitet (hergestellt aus Metallen des Kapitels 81), soweit sie nach Zusammensetzung oder Verwendungszweck in Teil I der Ausfuhrliste erfasst sind	1C007
aus 8113 00 90	Metall-Keramik-Verbundwerkstoffe, Cermets roh oder verarbeitet (hergestellt aus Metallen des Kapitels 81), soweit sie nach Zusammensetzung oder Verwendungszweck in Teil I der Ausfuhrliste erfasst sind	1C007
	<p>Wolfram, Wolframkarbid und Legierungen mit einem Wolframanteil von mehr als 90 Gew.-%, mit allen folgenden Eigenschaften:</p> <p>a) in Formen mit hohlzylindrischer Symmetrie (einschließlich Zylindersegmente) mit einem Innendurchmesser zwischen 100 mm und 300 mm und</p> <p>b) einer Masse über 20 kg.</p>	1C226

## Kapitel 82

### Werkzeuge, Schneidwaren und Essbestecke, aus unedlen Metallen; Teile davon, aus unedlen Metallen

#### A. Allgemeines:

Alle Erzeugnisse des Kapitels 82 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  
Spezialwerkzeuge, besonders konstruiert für die Prüfung oder Herstellung der in Teil I A der Ausfuhrliste aufgeführten Waren

0018

#### B. Besonderes (Einzelpositionen):

**Auswechselbare Werkzeuge zur Verwendung in mechanischen oder nichtmechanischen Handwerkzeugen oder in Werkzeugmaschinen (z.B. zum Pressen, Prägen, Tiefziehen, Gesenkschmieden, Stanzen, Lochen, Gewindeschneiden, Gewindebohren, Bohren, Reiben, Räumen, Fräsen, Drehen, Schrauben), einschließlich Ziehwerkzeuge und Pressmatrizen zum Ziehen oder Strang- und Fließpressen von Metallen, und Erd-, Gesteins- oder Tiefbohrwerkzeuge:**

aus 8207 30 10	Werkzeuge, Matrizen, Formen oder Spannvorrichtungen für das superplastische Umformen oder Diffusionsschweißen von Titan oder Aluminium oder deren Legierungen, besonders konstruiert zur Fertigung von a) Strukturen für die Luft- und Raumfahrt, b) Motoren für Luft- und Raumfahrt oder c) besonders konstruierten Bauteilen für solche Strukturen oder Motoren	1B003
	besonders konstruierte Gesenke, Formen oder Steuerungen für isostatische Pressen	2B204
	Dorne zur Sickenformung und Gesenke zur Herstellung von Einfachsicken in der Rotorfertigung oder Rotormontage	2B228
	Werkzeuge, besonders konstruiert für die Fertigung von pulvermetallurgischen Turbinenrotorkomponenten, die bei einem Spannungsniveau größer/gleich 60 % der Zugfestigkeit und Metalltemperaturen größer/gleich 873 K (600 °C) betrieben werden können	9B009
	Besonders konstruierte Herstellungsausrüstung für die von Nummer 9A005 bis 9A009, 9A011, 9A101, 9A105 bis 9A109, 9A111 oder 9A116 bis 9A119 erfassten Systeme, Subsysteme oder Bestandteile	9B115
aus 8207 30 90	Stempel oder Matrizen zum Pressen von Uran- oder Plutoniumtabletten	0B005